

KARTA CHARAKTERYSTYKI

[Sporządzona zgodnie z rozporządzeniem WE 1907/2006 (REACH) oraz 453/2010]

Sekcja 1: Identyfikacja substancji/mieszaniny i identyfikacja przedsiębiorstwa

1.1 Identyfikator produktu

Nazwa handlowa: CYNK WTÓRNY
Nazwa chemiczna: cynk
Numer CAS: 7440-66-6
Numer rejestracji właściwej: Zgodnie z art. 2 rozporządzenia REACH substancja wyłączona jest z obowiązku rejestracji

1.2 Istotne zidentyfikowane zastosowania substancji lub mieszaniny oraz zastosowania odradzane

Zastosowania zidentyfikowane:

Produkcja cynku metodą ługowania elektrolitycznego RLE. Produkcja cynku metodą ISF.
Przechowywanie sztab / płytek w magazynach.
Produkcja chemikaliów (piro).
Produkcja chemikaliów (hydro).
Dodatek do produkcji katalizatorów nieorganicznych.
Topienie, stapianie, odlewanie.
Ochrona katod - protektorowe anody.
Dalsze zastosowanie protektorowych anod opartych na cynku. Ekstrakcja metali szlachetnych w procesie Parkesa.
Odlewnictwo cynkowe / ziarna, granule.
Arkusze cynkowe odlewane i rolowane.
Produkcja prętów i drutu.
Dalsze zastosowanie drutów cynkowych do rozpryskiwania metali.
Komponent produktów do lutowania, lutowania twardego oraz spawania.
Dalsze zastosowanie produktów do lutowania, lutowania twardego oraz spawania. Produkcja pasków magnetycznych oraz monet.
Produkcja opakowań do baterii, oraz puszek
Produkcja proszku cynkowego (czysty lub przetapiany).
Produkcja proszku cynkowego pasywowanego (czysty lub przetapiany).
Zastosowanie aktywnego proszku do baterii.
Zastosowanie cynku w proszku, czystego lub nieznacznie stopionego do formulacji farb, powłok oraz tuszy.
Zastosowanie farb, powłok oraz tuszy opartych na proszku cynkowym.
Zastosowanie proszku cynkowego do mechanicznego platerowania.
Zastosowanie proszku cynkowego jako środka redukującego.
Zastosowanie (stopionego) proszku cynkowego jako inhibitora korozji w smarach.
Zastosowanie proszku cynkowego (czystego lub stopionego) do produkcji narzędzi diamentowych.
Zastosowanie proszku cynkowego (czystego lub stopionego) do produkcji wykładzin ciernych.
Zastosowanie proszku cynkowego (czystego lub stopionego) do produkcji szczotek węglowych.
Produkcja mosiądzu.
Zastosowanie odlewów mosiądzu do przekształcania w półprodukty. Zastosowanie produktów zawierających mosiądz.
Produkcja stopów odlewanych ciśnieniowo.
Zastosowanie wlewk odlewanych ciśnieniowo.
Produkcja stopów glinu zawierających cynk.
Stosowanie stopów glinu zawierających cynk.
Ogólna galwanizacja poprzez zanurzenie w gorącym roztworze (hot-dip).
Ciągła galwanizacja poprzez zanurzenie w gorącym roztworze (hot-dip).
Elektrogalwanizacja
Powlekanie galwaniczne.
Produkcja tarcz metodą (EB) PVD lub innymi technikami pryskania. Stosowanie produktów galwanizowanych.

Zastosowania odradzane: nie określono.

1.3 Dane dotyczące dostawcy karty charakterystyki

Dostawca: BOLMET S.A.
Adres: ul. Wyzwolenia 1D, 32-329 Bolesław, Polska
Telefon/Fax: +48 32 642 13 61 / +48 32 646 11 86
Adres e- mail osoby odpowiedzialnej za kartę charakterystyki: biuro@theta-doradztwo.pl

1.4 Numer telefonu alarmowego

112 (ogólny telefon alarmowy), 998 (straż pożarna), 999 (pogotowie medyczne)

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sekcja 2: Identyfikacja zagrożeń

2.1 Klasyfikacja substancji lub mieszaniny

Klasyfikacja zgodnie z dyrektywa 67/548/EWG

Substancja nie jest klasyfikowana jako niebezpieczna dla zdrowia człowieka. Substancja nie jest klasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska.

Klasyfikacja zgodnie z rozporządzeniem 1272/2008/WE

Substancja nie jest klasyfikowana jako niebezpieczna dla zdrowia człowieka. Substancja nie jest klasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska.

2.2 Elementy oznakowania

Piktogramy określające rodzaj zagrożenia i hasło ostrzegawcze

Nie ma.

Zwroty wskazujące rodzaj zagrożenia

Nie ma.

Zwroty wskazujące środki ostrożności

Nie ma.

2.3 Inne zagrożenia

Substancja nie spełnia kryteriów klasyfikacji jako PBT ani vPvB, zgodnie z załącznikiem XIII rozporządzenia REACH.

Sekcja 3: Skład/informacja o składnikach

3.1 Substancje

Nazwa chemiczna: cynk

Synonimy: cynk elektrolityczny, cynk SHG, cynk metaliczny, cynk, cynk o wysokiej czystości, cynk elektrolityczny SHG, zinc special high grade, cynk technicznie czysty Substancja zawiera zanieczyszczenia, które nie wpływają na jej klasyfikację.

Zakres stężeń: ok. 100 %

Numer CAS: 7440-66-6

NumerWE: 231-175-3

Numer rejestr. właściwej: substancja podlega przepisom okresu przejściowego.

Sekcja 4: Środki pierwszej pomocy

4.1 Opis środków pierwszej pomocy

W kontakcie ze skórą: narażone partie skóry zmyć wodą z mydłem. W razie wystąpienia podrażnienia skonsultować się z lekarzem.

W kontakcie z oczami: zanieczyszczone oczy przepłukiwać dokładnie bieżącą wodą przez 10-15 min. Chronić niepodrażnione oko, wyjąć szkła kontaktowe. W razie potrzeby skontaktować się z lekarzem okulistą.

W przypadku spożycia: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje.

Po narażeniu drogą oddechową: narażenie tą drogą zazwyczaj nie występuje.

4.2 Najważniejsze ostre i opóźnione objawy oraz skutki narażenia

W wyniku bezpośredniego kontaktu z cynkiem metalicznym nie obserwuje się negatywnych skutków zdrowotnych. Możliwe niekorzystne reakcje w przypadku kontaktu ze skórą, oczami lub po inhalacji związków cynku, produktu przetworzonego lub będącego w trakcie przetwarzania.

4.3 Wskazania dotyczące wszelkiej natychmiastowej pomocy lekarskiej i szczególnego postępowania z uszkodzonym

Decyzję o sposobie postępowania ratunkowego podejmuje lekarz po dokładnej ocenie stanu uszkodzonego.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sekcja 5: Postępowanie w przypadku pożaru

5.1 Środki gaśnicze

Odpowiednie środki gaśnicze: cynk metaliczny nie jest substancją palną. Środki gaśnicze dostosować do materiałów znajdujących się w otoczeniu.

Niewłaściwe środki gaśnicze: zwarty strumień wody - ryzyko rozprzestrzenienia się pożaru.

5.2 Szczególne zagrożenia związane z substancją lub mieszaniną

Podczas spalania mogą uwalniać się szkodliwe dymy zawierające tlenki węgla i tlenki cynku. Unikać wdychania produktów spalania, mogą stwarzać zagrożenie dla zdrowia.

5.3 Informacje dla straży pożarnej

Środki ochrony ogólnej typowe w przypadku pożaru. Nie należy przebywać w zagrożonej ogniem strefie bez odpowiedniego ubrania odpornego na chemikalia i aparatu do oddychania z niezależnym obiegiem powietrza.

Sekcja 6: Postępowanie w przypadku niezamierzonego uwolnienia do środowiska

6.1 Indywidualne środki ostrożności, wyposażenie ochronne i procedury w sytuacjach awaryjnych

Dla osób nienależących do personelu likwidującego skutki awarii: ograniczyć dostęp osób postronnych do obszaru awarii do czasu zakończenia odpowiednich operacji oczyszczania. W przypadku dużych uwolnień odizolować zagrożony obszar.

6.2 Środki ostrożności w zakresie ochrony środowiska

W przypadku uwolnienia większych ilości substancji należy poczynić kroki w celu niedopuszczenia do rozprzestrzenienia się w środowisku naturalnym. Nie dopuszczać do przedostawania się produktu do wód powierzchniowych, gruntowych, gleby, kanalizacji, studni, piwnic itp.

6.3 Metody i materiały zapobiegające rozprzestrzenianiu się skażenia i służące do usuwania skażenia

Zebrać mechanicznie. Zebrany materiał przekazać do ponownego użycia lub potraktować jak odpady.

6.4 Odniesienia do innych sekcji

Postępowanie z odpadami produktu - sekcja 13 karty. Środki ochrony indywidualnej - patrz sekcja 8 karty.

Sekcja 7: Postępowanie z substancjami i mieszaninami oraz ich magazynowanie

7.1 Środki ostrożności dotyczące bezpiecznego postępowania

Pracować zgodnie z zasadami bezpieczeństwa i higieny. Zapewnić odpowiednią wentylację. Przed przerwą i po zakończeniu pracy umyć ręce.

7.2 Warunki bezpiecznego magazynowania, łącznie z informacjami dotyczącymi wszelkich wzajemnych niezgodności

Przechowywać wyłącznie w chłodnym, suchym i dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Chronić przed źródłami ciepła i kontaktem z wodą i wilgocią. Trzymać z dala od kwasów nieorganicznych i zasad.

7.3 Specyficzne zastosowanie(-a) końcowe

Produkcja gąsek, płytek, bloków, stopów, odlewów, elektrod kulkowych, pyłu cynkowego; w przemyśle metalowym stosowany jako powłoki antykorozyjne i ozdobne; w przemyśle chemicznym jako biel cynkowa, w produkcji gumy; w przemyśle farmaceutyczno-kosmetycznym w postaci ZnO jako wypełniacz.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sekcja 8: Kontrola narażenia/środki ochrony indywidualnej

8.1 Parametry dotyczące kontroli*

Specyfikacja	NOS	NDSch	NDSP	DSB
tlenek cynku - w przeliczeniu na Zn - dymy [C AS 131 4-1 3-2]	5 mg/m ³	10 mg/m ³	—	—

* wartości dla substancji podobnej

Podstawa prawna; Dz. U. 2002, Nr 217, póź. 1833 z późn. zm., Dz. U. 1996, Nr69, póź. 332 z późn. zm.

8.2. Kontrola narażenia

Przestrzegać ogólnych zasad bezpieczeństwa i higieny. Podczas pracy nie jeść, nie pić i nie palić tytoniu. Przed przerwą i po zakończeniu pracy dokładnie umyć ręce. W miejscu pracy należy zapewnić wentylację ogólną i/lub miejscową.

Ochrona rąk i ciała

W normalnych warunkach pracy nie jest wymagana.

Ochrona oczu

W normalnych warunkach pracy nie jest wymagana.

Ochrona dróg oddechowych

W normalnych warunkach pracy nie jest wymagana.

Podane powyżej informacje odnoszące się środków ochrony indywidualnej dotyczą przypadku kontaktu z cynkiem w postaci metalicznej, który nie stwarza bezpośredniego zagrożenia dla zdrowia pracowników. Zastosowanie środków ochrony (rękawic, odzieży lub maski ochronnej) jest konieczne w przypadku możliwości kontaktu z powstającymi w procesach technologicznych związkami cynku, produktem przetworzonym lub będącym w trakcie przetwarzania. Należy także uwzględnić możliwość zaistnienia zagrożeń mechanicznych lub termicznych w trakcie przetwarzania cynku metalicznego. Wybór środków ochrony indywidualnej powinien być uzależniony od zastosowania substancji.

Materiał, z którego wykonane są rękawice musi być nieprzepuszczalny i odporny na działanie produktu. Wyboru materiału należy dokonać przy uwzględnieniu czasów przebicia, szybkości przenikania i degradacji. Ponadto wybór odpowiednich rękawic nie zależy tylko od materiału, lecz także od innych cech jakościowych i zmienia się w zależności od producenta. Od producenta rękawic należy uzyskać informacje na temat dokładnego czasu przebicia i go przestrzegać. Stosowane środki ochrony indywidualnej muszą spełniać wymagania zawarte w rozporządzeniu MG z dnia 21 grudnia 2005 r. (Dz. U. Nr 259, póź. 2173) oraz dyrektywy 89/686/WE (wraz z późn. zm.). Pracodawca obowiązany jest zapewnić środki ochrony odpowiednie do wykonywanych czynności oraz spełniające wszystkie wymagania jakościowe, w tym również ich konserwację i czyszczenie.

Kontrola narażenia środowiska

Nie należy dopuścić do niekontrolowanych uwolnień substancji do wód powierzchniowych, ścieków i gleby.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sekcja 9: Właściwości fizyczne i chemiczne

9.1 Informacje na temat podstawowych właściwości fizycznych i chemicznych

stan skupienia:	ciało stałe/gąski, płytki, bloki jumbo
barwa:	srebrnoszara (może być zmatowiała)
zapach:	bezwonny
próg zapachu:	nie oznaczono
wartość pH:	nie dotyczy
temperatura topnienia/krzepnięcia:	ok. 419,5 °C
początkowa temperatura wrzenia:	ok. 907 °C
temperatura zapłonu:	nie dotyczy
szybkość parowania:	nie oznaczono
palność (ciała stałego, gazu):	nie palny
górna/dolna granica wybuchowości:	nie dotyczy
prężność par (20 °C):	nie dotyczy
gęstość par:	nie oznaczono
gęstość (20 °C):	7,14 g/cm ³
Rozpuszczalność (20 °C):	nie rozpuszcza się w wodzie; rozpuszczalny w kwasach nieorganicznych i zasadach
współczynnik podziału: n-oktanol/woda:	nie dotyczy
temperatura samozapłonu: temperatura rozkładu: właściwości wybuchowe:	nie jest samozapalny nie oznaczono
właściwości utleniające: lepkość (20 °C):	nie wykazuje nie wykazuje nie dotyczy

9.2

Inne informacje

Brak dodatkowych wyników badań.

Sekcja 10: Stabilność i reaktywność

10.1 Reaktywność

Substancja reaktywna w kontakcie z kwasami i zasadami.

10.2 Stabilność chemiczna

Przy prawidłowym użytkowaniu i przechowywaniu produkt jest stabilny.

10.3 Możliwość wystąpienia niebezpiecznych reakcji

Nie jest znana.

10.4 Warunki, których należy unikać

Woda, wilgoć, nadmierne ogrzewanie.

10.5 Materiały niezgodne

Kwasy i zasady.

10.6 Niebezpieczne produkty rozkładu

Nie są znane.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Sekcja 11: Informacje toksykologiczne

11.1 Informacje dotyczące skutków toksykologicznych

W wyniku bezpośredniego kontaktu z cynkiem metalicznym nie obserwuje się negatywnych skutków zdrowotnych. Możliwe niekorzystne reakcje w przypadku kontaktu ze skórą, oczami lub po inhalacji związków cynku, produktu przetworzonego lub będącego w trakcie przetwarzania.

Sekcja 12: Informacje ekologiczne

12.1 Toksyczność

Substancja nie jest klasyfikowana jako niebezpieczna dla środowiska. Jako minerał występuje powszechnie w skorupie ziemskiej.

12.2 Trwałość i zdolność do rozkładu

Nie określa się dla substancji nieorganicznych.

12.3 Zdolność do bioakumulacji

Nie wykazuje potencjału do bioakumulacji.

12.4 Mobilność w glebie

Produkt nie jest mobilny w glebie; nie rozpuszcza się i nie rozprzestrzenia w środowisku wodnym.

12.5 Wyniki oceny właściwości PBT i vPvB

Nie spełnia kryteriów klasyfikacji jako substancja PBT.

12.6 Inne szkodliwe skutki działania

Produkt nie wpływa na ocieplenie globalne i niszczenie warstwy ozonowej.

Sekcja 13: Postępowanie z odpadami

13.1 Metody unieszkodliwiania odpadów

Zalecenia dotyczące substancji: utylizować zgodnie z obowiązującymi przepisami. Nie usuwać z odpadami komunalnymi. Pozostałości składować w oryginalnych pojemnikach. Poddać odzyskowi lub przerobowi wtórnemu. Zalecenia dotyczące zużytych opakowań: cynk metaliczny nie posiada opakowań jednostkowych.

Wspólnotowe akty prawne: dyrektywy Parlamentu Europejskiego i Rady: 2006/12/WE i 94/62/WE, dyrektywa Rady 91/689/EEG.

Krajowe akty prawne: Dz. U. 2001, Nr 62, póź. 628 z późn.zm., Dz. U. 2001, Nr 63, póź. 638 z późn.zm.

Sekcja 14: Informacje dotyczące transportu

14.1 Numer UN

Nie dotyczy, produkt nie jest klasyfikowany jako niebezpieczny w transporcie.

14.2 Prawidłowa nazwa przewozowa

Nie dotyczy.

14.3 Klasa(-y) zagrożenia w transporcie

Nie dotyczy.

14.4 Grupa pakowania

Nie dotyczy.

14.5 Zagrożenia dla środowiska

Substancja nie klasyfikowana jako zagrażająca środowisku.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

14.6 Szczególne środki ostrożności dla użytkownika

Nie są wymagane, ale zalecany jest transport cynku pojazdami krytymi.

14.7 Transport luzem zgodnie z załącznikiem II do MARPOL 73/78 i kodem IBC

Nie dotyczy.

Sekcja 15: Informacje dotyczące przepisów prawnych

15.1 Przepisy prawne dotyczące bezpieczeństwa, zdrowia i ochrony środowiska specyficzne dla substancji lub mieszaniny

Ustawa o substancjach i preparatach chemicznych z dnia 11 stycznia 2001 r. (Dz. U. Nr 11, póź. 84 wraz z późniejszymi zmianami). Tekst jednolity (Dz. U. z 2009 r. Nr 152, póź. 1222).

Rozporządzenie MZ z dnia 8 lutego 2010 r. w sprawie wykazu substancji niebezpiecznych wraz z ich klasyfikacją i oznakowaniem (Dz. U. Nr 27, póź. 140).

Rozporządzenie MZ z dnia 2 września 2003 r. w sprawie kryteriów i sposobu klasyfikacji substancji i preparatów chemicznych (Dz. U. Nr 171, póź. 1666 wraz z późn. zmianami).

Rozporządzenie MZ z dnia 5 marca 2009 r. w sprawie oznakowania substancji niebezpiecznych i preparatów niebezpiecznych (Dz. U. Nr 53, póź. 439).

Rozporządzenie MPiPS z dnia 29 listopada 2002 r. w sprawie najwyższych dopuszczalnych stężeń i natężeń czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. Nr 217, póź. 1833 wraz z późn. zmianami).

Oświadczenie Rządowe z dnia 16 stycznia 2009 r. w sprawie wejścia w życie zmian do załączników A i B Umowy europejskiej dotyczącej międzynarodowego przewozu drogowego towarów niebezpiecznych (ADR), sporządzonej w Genewie dnia 30 września 1957 r. (Dz. U. nr 27, póź. 162).

Ustawa o odpadach z 27 kwietnia 2001 r. (Dz. U. Nr 62, póź. 628 wraz z późn. zmianami).

Rozporządzenie MOS z 27 września 2001 r. w sprawie katalogu odpadów (Dz. U. Nr 112, póź. 1206).

Rozporządzenie Ministra Gospodarki z dnia 21 grudnia 2005 r. w sprawie zasadniczych wymagań dla środków ochrony indywidualnej (Dz. U. Nr 259, póź. 2173 z 2005 r.).

Rozporządzenie Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2005 r. w sprawie badań i pomiarów czynników szkodliwych dla zdrowia w środowisku pracy (Dz. U. Nr 73, póź. 645 z 2005 r. wraz z późn. zmianami).

Ustawa z dnia 22 stycznia 2010 r. o zmianie ustawy o odpadach oraz niektórych innych ustaw (Dz. U. Nr 28, póź. 145.).

Ustawa z dnia 11 maja 2001 r. o opakowaniach i odpadach opakowań i owoch (Dz. U. Nr 63, póź. 638 ze zm.).

1907/2006/WE Rozporządzenie w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowania ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), utworzenia Europejskiej Agencji Chemikaliów, zmieniające dyrektywę 1999/45/WE oraz uchylające Rozporządzenie Rady (EWG) nr 793/93 i nr 1488/94, jak również dyrektywę Rady 76/769/EWG i dyrektywę Komisji 91/155/EWG, 93/67/EWG, 93/105/WE i 2000/21/WE.

1272/2008/WE Rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin, zmieniające i uchylające dyrektywy 67/548/EWG i 1999/45/WE oraz zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006.

1999/45/WE Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 31 maja 1999 r. w sprawie zbliżenia przepisów ustawowych, wykonawczych i administracyjnych Państw Członkowskich odnoszących się do klasyfikacji, pakowania i etykietowania preparatów niebezpiecznych.

790/2009/WE Rozporządzenie Komisji z dnia 10 sierpnia 2009 r. dostosowujące do postępu naukowo-technicznego rozporządzenie Parlamentu Europejskiego i Rady (WE) nr 1272/2008 z dnia 16 grudnia 2008 r. w sprawie klasyfikacji, oznakowania i pakowania substancji i mieszanin.

453/2010/WE Rozporządzenie Komisji z dnia 20 maja 2010 r. zmieniające rozporządzenie (WE) nr 1907/2006 Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH).

2006/12/WE Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 5 kwietnia 2006 r. w sprawie odpadów.

91/689/EWG Dyrektywa Rady z dnia 12 grudnia 1991 r. w sprawie odpadów niebezpiecznych.

94/62/WE Dyrektywa Parlamentu Europejskiego i Rady z dnia 20 grudnia 1994 r. w sprawie opakowań i odpadów opakowaniowych.

15.2 Ocena bezpieczeństwa chemicznego

Nie jest wymagane sporządzenie Raportu Bezpieczeństwa Chemicznego dla substancji i jej określonych zastosowań zidentyfikowanych.

Sekcja 16: Inne informacje

Szkolenia

Przed przystąpieniem do pracy z produktem użytkownik powinien zapoznać się z zasadami BHP odnośnie obchodzenia się z chemikaliami, a w szczególności odbyć odpowiednie szkolenie stanowiskowe.

KARTA CHARAKTERYSTYKI

Wyjaśnienie skrótów i akronimów

NDS	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie
NDSCh	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Chwilowe
NDSP	Najwyższe Dopuszczalne Stężenie Pułapowe
DSB	Dopuszczalne Stężenie Biologiczne

Dodatkowe informacje

Data wystawienia: 27.12.2010 r.

Wersja: 1.0

Zmiany:

Osoba sporządzająca kartę: mgr Marta Kuberska-Maciejewska (na podstawie danych producenta).

Karta wystawiona przez: „**THETA**” Doradztwo Techniczne

Powyższe informacje powstały w oparciu o aktualnie dostępne dane charakteryzujące produkt oraz doświadczenie i wiedzę posiadaną w tym zakresie przez producenta. Nie stanowią one opisu jakościowego produktu ani przyrzeczenie określonych właściwości. Należy je traktować jako pomoc dla bezpiecznego postępowania w transporcie, składowaniu i stosowaniu produktu. Nte zwalnia to użytkownika od odpowiedzialności za niewłaściwe wykorzystanie powyższych informacji oraz z przestrzegania wszystkich norm prawnych obowiązujących w tej dziedzinie.